

TUP 224 F901: Transmetteur pneumatique de course

Votre avantage pour plus d'efficacité énergétique

Permet la régulation individuelle du débit volumique dans les sorbonnes de laboratoire.

Domaines d'application

Pour le montage de systèmes variables de régulation de débits volumiques pour les sorbonnes de laboratoire, spécialement pour l'utilisation en atmosphère explosible, zone 1 II 2 G T6, en association avec le régulateur pneumatique de débit volumique RLP 100 F123.

Caractéristiques

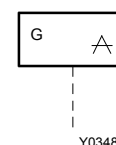
- Le signal de sortie progressif est défini comme grandeur de conduite pour le régulateur de débit volumique
- Le montage doit être effectué de préférence sur le contrepoids de la guillotine de la sorbonne de laboratoire
- Contrôle de conformité selon EN 13463-1 et EN 1127-1 (Ex zone 1 II 2 G T6)
- Raccords d'air comprimé avec taraudage Rp 1/8"
- Ressort en acier inox de longue durée

Description technique

- Pression d'alimentation 1,3 bar \pm 0,1
- Plages de mesure jusqu'à 2 m possible pour les sorbonnes stationnaires
- Linéarité 2%



T03494



Y03489

Type	Etendue de mesure ¹⁾ m	Pression de sortie bar	Poids kg
TUP 224 F901	0,45...0,75	0,2...1,0	0,14
Pression d'alimentation ²⁾ par étranglement ext. Ø 0,2 mm	1,3 bar \pm 0,1	Temp. ambiante adm.	0...55 °C
Débit d'air, consommation d'air	33 l _r /h	Schéma de raccordement	A03488
Linéarité	2%	Croquis d'encombrement	M00909
Sens de commande	B	Instructions de montage	MV 505210

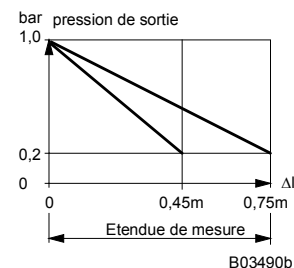
Accessoire

0297832 001 Ressort de traction pour sorbonnes station debout (sorbonnes praticables) avec course de guillotine 2 m, étendue de mesure 0,9 ... 1,5 m

- 1) Réglage d'usine 0,5 m; modifiable au moyen de l'accrochage du ressort (6 trous)
Etendue de mesure 0,9 ... 1,5 m avec l'accessoire 0297832 001
- 2) Un étranglement de Ø 0,14 mm est monté dans l'entrée 6 des régulateurs de débit volumique RLP. Prescriptions sur la qualité de l'air d'alimentation, en particulier pour les basses temp. voir chap. 60

Fonctionnement

Transmetteur fonctionnant selon le principe de comparaison de forces à fuite d'air, convertit la course d'ouverture des guillotines de sorbonnes en un signal de sortie pneumatique 0,2...1,0 bar en fonction de l'étendue de mesure, fonctionnement sans usure. Le signal d'ouverture du rideau est raccordé en tant que grandeur de conduite au régulateur volumétrique de la sorbonne. Le débit est régulé proportionnellement à l'ouverture en moins de 2s. Les risques de déchirement des guillotines sont ainsi très fortement réduits. La pression de sortie est linéaire en fonction de la course. Sens de commande B: si la longueur Δl du ressort augmente, la pression de sortie décroît.



Information supplémentaire pour l'utilisation dans les domaines EX

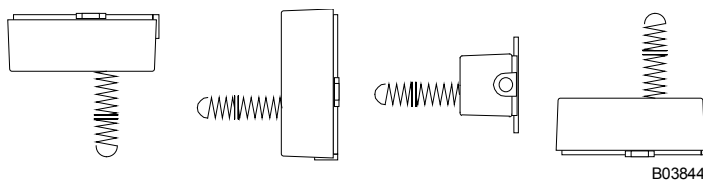
Afin de prévenir tout risque d'explosion, il ne faut pas installer l'appareil à proximité d'appareils mécaniques et/ou dans un coin. Idéalement, il faut placer les produits à portée des systèmes d'inertisation, d'extinction et d'identification d'étincelle. Dans le cas d'une exploitation commune avec d'autres appareils, systèmes de protection et composants, il faut veiller à ce que les différentes jonctions et interfaces soient isolées les unes des autres et que le système soit doté d'un système de désactivation rapide.

Seul le personnel formé aux appareils pneumatiques SAUTER et aux directives ATEX est autorisé à procéder au montage et à la mise en service.

Lors de la mise en service et pendant l'exploitation, la température ambiante ne doit jamais dépasser la plus haute température autorisée indiquée de l'appareil. N'ouvrir le boîtier que si l'atmosphère ne présente aucun risque d'explosion.

Remarques concernant le montage

Positions de montage autorisées



Croquis d'encombrement

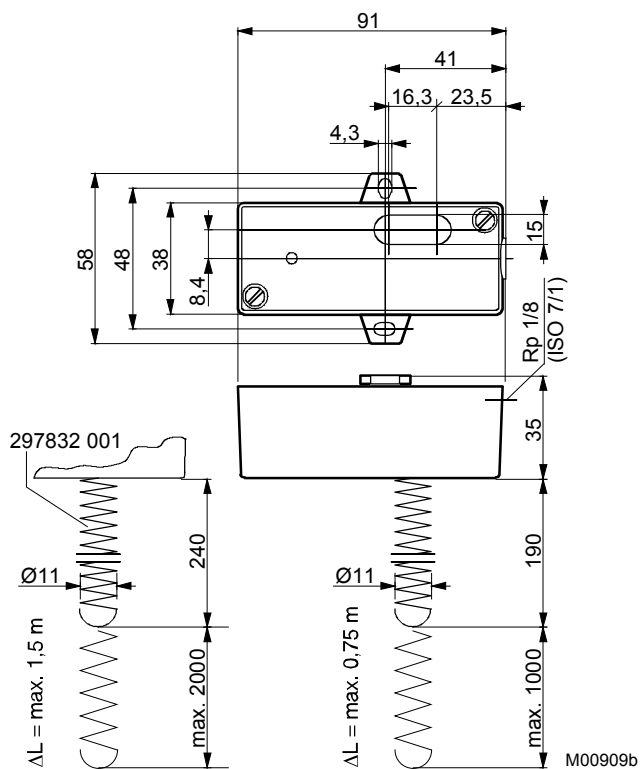
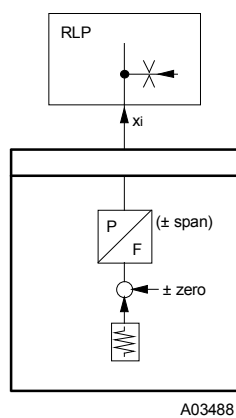
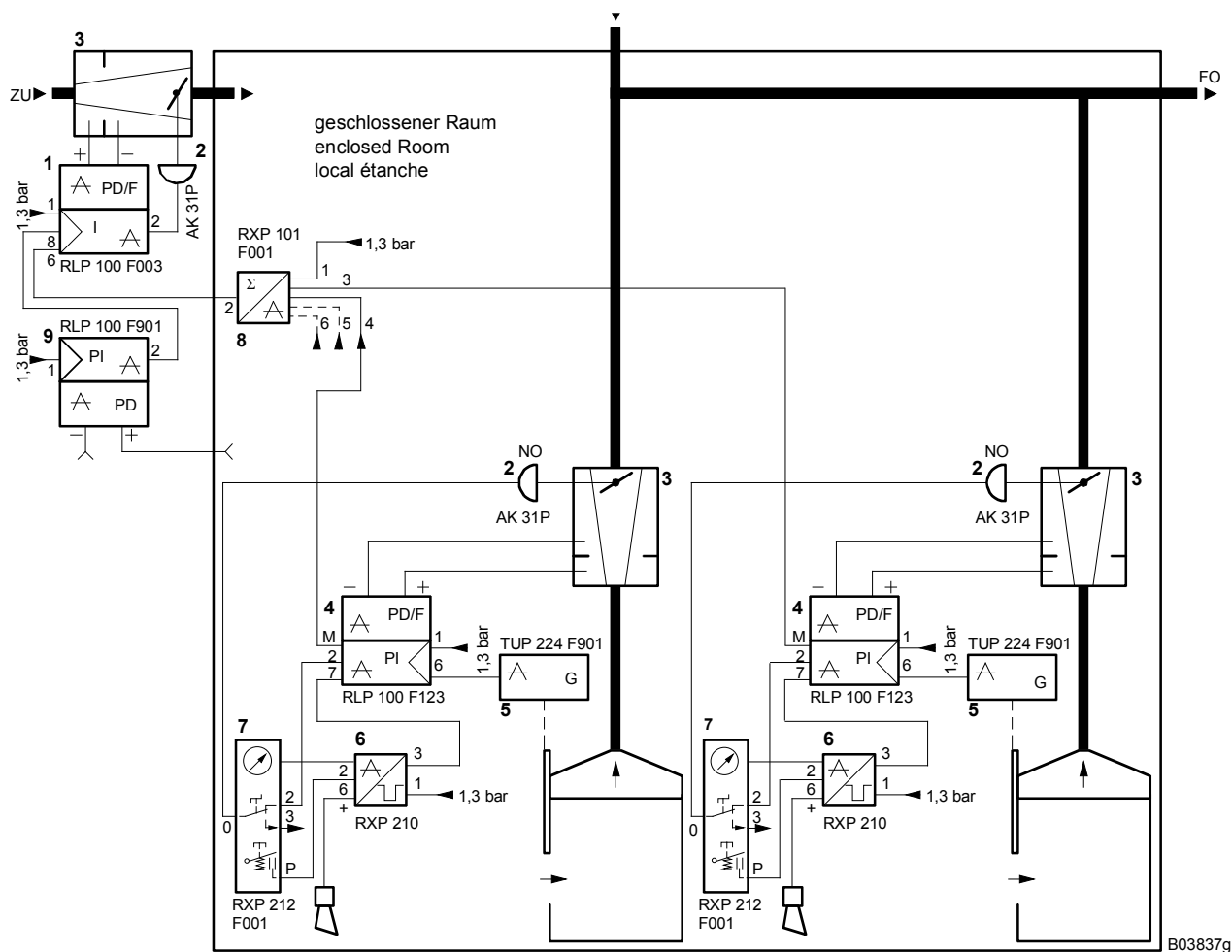


Schéma de raccordement



Exemple d'application

Ensemble de régulation de débit volumique de reprise d'air de sorbonnes en fonction de l'ouverture des guillottes, avec transmetteurs de course, unités d'alarme, unités de service et relais d'addition.



- | | | | |
|---|---------------------------------------|----|--|
| 1 | Régulateur volumique | 7 | Unité de service |
| 2 | Servomoteur de volet NO | 8 | Relais d'addition de débits volumiques |
| 3 | Boîte de détente | 9 | Régulateur de pression |
| 4 | Régulateur VAV de reprise de sorbonne | FO | Air extrait |
| 5 | Transmetteur de course | ZU | Air soufflé |
| 6 | Unité d'alarme | NO | = normally open (ouvert sans pression) |