



# Déclaration matériaux et environnement

<b>Produit</b>	Type	EGH102F001, EGH102F101
	Désignation	Contrôleur et transmetteur de point de rosée
	Assortiment	Enregistrement des valeurs de mesure humidité
<b>Fabrication du produit</b>	Consommation énergétique annuelle habituelle	8,7 kWh
	Conformité CE	PDS 34.042
	Maintenance, entretien	PDS 34.042 (sans maintenance)
	Profit pour l'environnement	voir dernière page
<b>Risques pour l'environnement en cas de dommage</b>	Selon protection incendie	EN 60695-2-11, EN 60695-10-2
	Charge calorifique <sup>(1)</sup>	2,1...2,7 MJ
	Part teneur halogène (provoque développement de fumée corrosive)	Circuit imprimé, câble PVC
	Liquides polluants l'eau	aucun
	Substance explosive	aucune
<b>Emballage*</b>	Carton PAP 21 EGH102F001	19 g
	EGH102F101	27,5 g
	Papier PAP 22	4 g

<sup>(1)</sup> Voir **Remarques** sur la dernière page

\*Directive 94/62/CE et documents annexes, décision 97/129/CE

<b>Matériaux</b>	<b>Poids total du produit <sup>(2)</sup></b>	<b>89,5...139,5 g</b>	<b>Feuille données sécurité</b>	<b>Code déchet CE **</b>
<b>Plastique</b>				
EPDM		0,8 g	Oui	20 01 39
PA		0,2 g	Oui	20 01 39
PA6		3,2...6,5 g	Oui	20 01 39

PC	50,1...59,1 g	Oui	20 01 39
<b>Métal</b>			
Acier, alliages divers	9...10,3 g	Inutile	20 01 40
Laiton, tous les alliages	6...8 g	Inutile	20 01 40
Bronze, tous les alliages	1 g	Inutile	20 01 40
<b>Circuit imprimé</b>			
Circuit imprimé équipé, soudure sans plomb	17,6 g	Inutile	20 01 36

**Divers**

-

**Composants spéciaux**

Câble PVC (EGH102F101)	34 g	Inutile	20 01 36
Matériau de moulage, ISO-CAST A765 MIF	1,8...2 g	Inutile	20 01 99
Pâte thermique en sachet (fourni)	3 g	Inutile	20 01 99

**Remarque**

Teneur en silicone: toutes les pièces utilisées sont exemptes de silicone

<sup>(2)</sup> Voir **Remarques** sur la dernière page

\*\*Directive 75/442/CEE et documents annexes, décision 2001/118/CE

**Elimination des déchets****Produit:**

L'appareil permet d'être éliminé en tant que déchet d'équipements électriques ou électroniques (casse électrique / électronique) et ne doit pas être éliminé en tant qu'ordure ménagère. Ceci concerne en particulier les circuits imprimés équipés.

En référence à la Directive RoHS 2002/95/CE, la Fr. Sauter SA applique un processus de fabrication à brasage sans plomb depuis le 1er juillet 2006, sauf si déclaré séparément.

Un traitement particulier des composants spéciaux est impératif selon la loi ou pour des raisons écologiques.

**Emballage:**

Recyclable

**La législation locale en cours est à respecter.**

**Remarque particulière:**

aucune

**Remarques****(1) selon type de charge calorifique:**

EGH102F001	<b>2,1 MJ</b>
EGH102F101	<b>2,7 MJ</b>

**(2) selon type de poids:**

EGH102F001	<b>89,5 g</b>
EGH102F101	<b>139,5 g</b>

**Profit pour l'environnement**

- Séparation des matériaux selon les catégories de recyclage

**Exclusion de responsabilité: Cette déclaration sert exclusivement à titre d'information.**

Des écarts peuvent survenir le cas échéant sans préavis par rapport aux informations contenues.

Fr. Sauter SA décline toute responsabilité sur les conséquences pouvant survenir en raison des informations ci-dessus.

D'autres informations concernant l'environnement et l'élimination des déchets sont diffusées spécialement par les représentations locales Sauter.