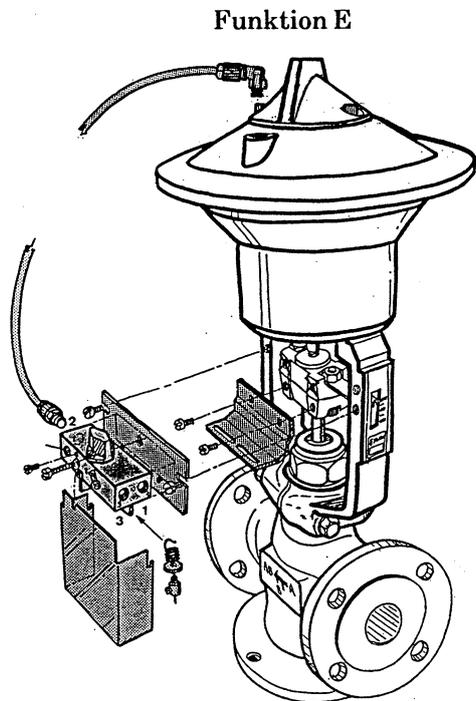


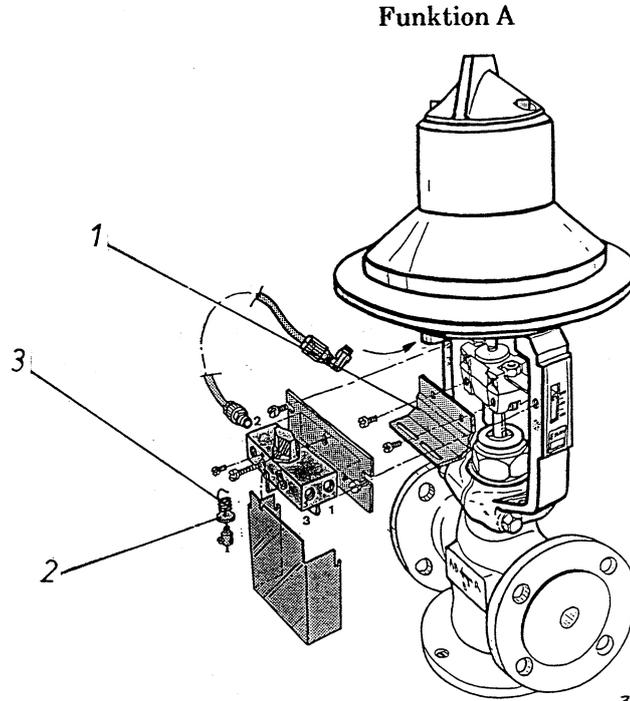
MONTAGE

1. Stellungsregler auf der Klemmschraubenseite des Anbaubügels montieren, siehe Bild.



Funktion E

Antriebsspindel
drucklos eingezogen
Ventil geschlossen



Funktion A

Antriebsspindel
drucklos ausgefahren
Ventil offen

304426

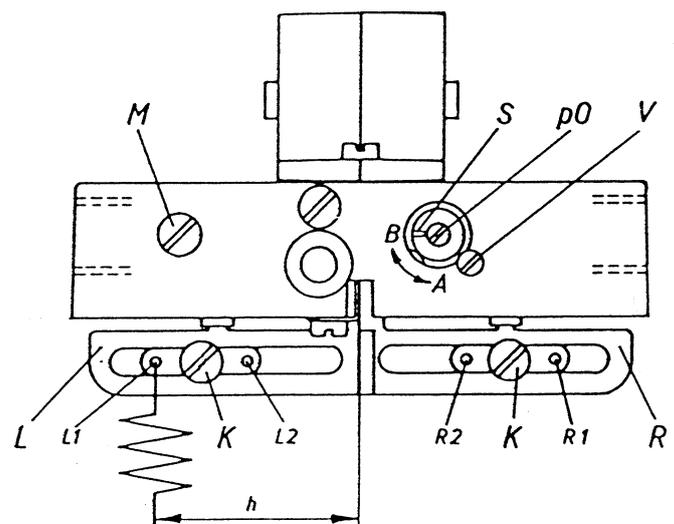
2. Antriebsspindel in obere Stellung bringen d.h. bei Montage Funktion A Druck von 1,2 bar auf Antrieb geben, bei Montage Funktion E Antrieb Drucklos.
3. Feder (3) mit geradem Teil in Rändelmutter (2) (Anpass nach unten) stecken, geraden Federteil in den Führungsschlitz des Winkels (1) einführen und Feder (3) im Schieber (K) gemäß nachfolgender Tabelle einhängen:

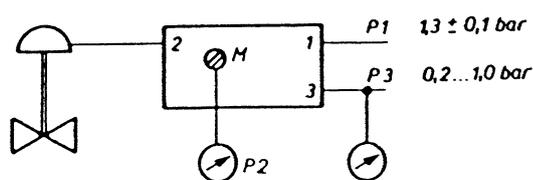
Montage Funktion	Hebel	Aussteuerspanne Δp	Loch
A	L	0,2...0,6	L 2
		0,6...1,0	L 1
E	R	0,2...0,6	R 2
		0,6...1,0	R 1

4. Klemmvorrichtung mit Rändelmutter zusammenschrauben (nicht festziehen).
5. Gewünschte Aussteuerspanne, nach Lösen der Schraube (K) durch paralleles Verschieben der Feder einstellen. Wirksame Hebel-länge h (mm) = $\Delta p \times 30$
Rändelmutter (2) und Schraube (K) festziehen

Achtung: Beim Lösen und Festziehen der Schrauben K Hebel mit dem Finger hinten abstützen, damit das Bandlager nicht zu stark belastet wird.

6. Kraftvergleichshebel (L/R) in Federzugrichtung bis zum Anschlag ziehen, in dieser Stellung den geraden Federteil um ca. 0,5 mm ziehen und mit Federklemmschraube fixieren.



ANSCHLIESSEN

1 = Speisedruck $1,3 \pm 0,1$ bar

2 = Ausgang zum Antrieb

3 = Steuerdruck

(einstellbare Druckquelle 0,2...1,0 bar zum Einstellen des XSP 31)

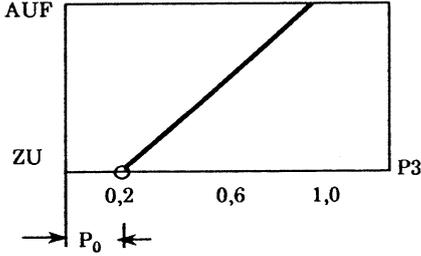
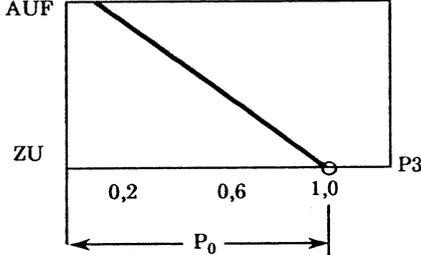
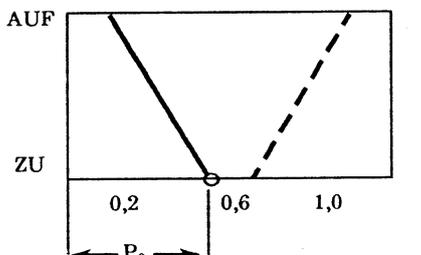
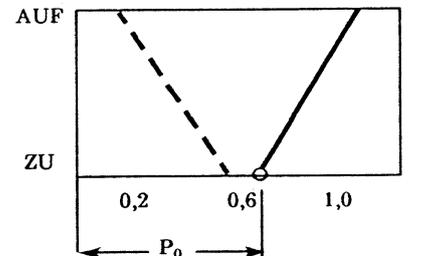
M = Messanschluss

EINSTELLEN

1. Steuersinn nach Tabelle I einstellen. Verdrehsicherungsschraube V lösen. 2...3 mm breiten Schraubenzieher in den Schlitz des Kunststoffringes (S) stecken und durch Daumendruck in die richtige Stellung A oder B schieben. Verdrehsicherungsschraube V wieder anziehen.
2. Nullpunktdruck p_0 einstellen (Siehe Tabelle I)
 - Eingangsdruck p_3 auf den gewünschten Nullpunktdruck p_0 bringen.
 - Nullpunktschraube (p_0) mit kleinem Schraubenzieher (2mm) langsam verstellen, bis das Ventil gerade vom oberen Anschlag an zu laufen beginnt (steile Druckänderung am Messanschluss M). Den Schraubenzieher zentrisch einführen, damit der Kunststoffring (S) nicht beschädigt wird.
3. Funktionskontrolle
Eingangsdruck p_3 langsam oder schrittweise verändern und den Ventilhub mit der gewünschten Stellungsregler-Kennlinie vergleichen.
Achtung: immer zuerst den Knickpunkt entsprechend p_0 kontrollieren und gegebenenfalls nachstellen. Erst dann Aussteuerspanne bzw. Schliesspunkt kontrollieren und durch Verändern der wirk-samen Hebellänge (h) korrigieren.
4. Abdeckhaube von unten her aufschieben, an Halteplatte einhängen und festschrauben.
5. Achtung: Bei schwach dimensioniertem Speisedrucknetz (z.B. lange dünne Zuleitung auf mehrere Stellgeräte) kann der Speisedruck so stark absinken, dass bei einer Störung des Regelkreises ein einmaliges oder periodisches Schwingen erfolgt. Kontrolle mit Manometer am Anschluss 1 des Stellungsreglers:
wenn der Druck unter 1,1 bar absinkt, so ist die Luftleistung durch Einbau einer Drossel Z 274553 im Ausgang 2 des Stellungsreglers XSP ... zu halbieren.

Typische Stellungsregler-Kennlinien
Für Ventile mit hängendem Kegel B 6., V 6.

Tabelle I

geforderte Funktion	einzustellender Wert	
	Funktion E (drucklos Zu)	Funktion A (drucklos Auf)
 <p> öffnet bei steigendem Eingangsdruck Aussteuerspanne 100 % $\Delta p = 0,8 \text{ bar}$ Schliesspunkt 0,2 bar </p>	Steuersinn A rechter Hebel R $h = 24 \text{ mm}$ $p_0 = 0,2 \text{ bar}$	Steuersinn B linker Hebel L $h = 24 \text{ mm}$ $p_0 = 0,2 \text{ bar}$
 <p> schliesst bei steigendem Eingangsdruck Aussteuerspanne 100 % $\Delta p = 0,8 \text{ bar}$ Schliesspunkt 1,0 bar </p>	Steuersinn B rechter Hebel R $h = 24 \text{ mm}$ $p_0 = 1,0 \text{ bar}$	Steuersinn A linker Hebel L $h = 24 \text{ mm}$ $p_0 = 1,0 \text{ bar}$
 <p> schliesst bei steigendem Eingangsdruck Aussteuerspanne 40 % $\Delta p = 0,32 \text{ bar}$ Schliesspunkt 1,0 bar </p>	Steuersinn B rechter Hebel R $h \cong 10 \text{ mm}$ $p_0 = 0,5 \text{ bar}$	Steuersinn A linker Hebel L $h \cong 10 \text{ mm}$ $p_0 = 0,5 \text{ bar}$
 <p> öffnet bei steigendem Eingangsdruck Aussteuerspanne 40 % $\Delta p = 0,32 \text{ bar}$ Schliesspunkt 0,7 bar </p>	Steuersinn A rechter Hebel R $h \cong 10 \text{ mm}$ $p_0 = 0,7 \text{ bar}$	Steuersinn B linker Hebel L $h \cong 10 \text{ mm}$ $p_0 = 0,7 \text{ bar}$

Änderungen vorbehalten.

Fr. Sauter AG CH-4016 Basel (Schweiz)

Tel. 061 - 695 55 55 Telex 962260 Telefax 695 55 10

May/ps 25.09.1989

RPN 302074/001
Printed in Switzerland

