

AK31 P.: Servomoteur pneumatique

Votre avantage pour plus d'efficacité énergétique

Commande précise des volets pour les faibles besoins d'air.

Domaines d'application

Régulation ou commande d'ouverture/fermeture d'organes de réglage, p. ex. les volets d'air dans les installations de ventilation et de climatisation.

Caractéristiques

- Certification ATEX pour l'utilisation dans les domaines à risque d'explosion de la zone 1
- Conforme aux normes EN 13463-1 et EN 1127-1 (Ex II 2 G T6)
- Boîtier en matière plastique auto-extinguible
- Membrane déroulante en silicone, tige du servomoteur en acier inox avec un filetage externe M8
- Nipple enfichable pour le raccordement de tuyaux flexibles en plastique avec un diamètre intérieur de 4 mm

Description technique

- Pression de commande 0...1,2 bar
- Surface max. du volet 0,6 m²

Type	Domaine de commande bar	Poussée pour		Couple pour		Surface max. du volet ¹⁾ m ²	Poids kg
		0 bar N	1,2 bar N	0 bar Nm	1,2 bar Nm		
AK31 P1 F001	0,3...0,9	70	70	1,8	1,8	0,6	0,3
AK31 P2 F001	0,2...0,6	40	160	1	4	0,3	0,32
AK31 P3 F001	0,6...1,0	160	40	4	1	0,3	0,32

Pression de commande	0...1,2 bar ²⁾	Consommation d'air pour 100% course	
Pression max.	1,5 bar	AK31 P1	0,3 l _n
Surface active	30 cm ²	AK31 P2, P3	0,2 l _n
Course	50 mm	Temp. amb. adm.	-5...60 °C
Longueur levier pour 90°	35 mm	Degré de protection	IP 20
Durée de marche pour 100% course ³⁾	5 s	Croquis d'encombrement	M00965
		Instructions de montage	MV 505113

Accessoires

- 0274587 000*** Console de fixation
- 0274589 000*** Articulation droite à rotule avec 2 écrous M8
- 0274591 000*** Equerre de fixation avec 4 vis Ø 5,5 × 13
- 0274593 000*** Articulation coudée à rotule avec 2 écrous M8
- 0370039 000*** Manchon taraudé M8 avec 2 contre-écrous M8
- 0370040 000*** Tige filetée M8, longueur 500 mm
- 0370059 000*** Levier de serrage pour axes diamètre 8...18 mm

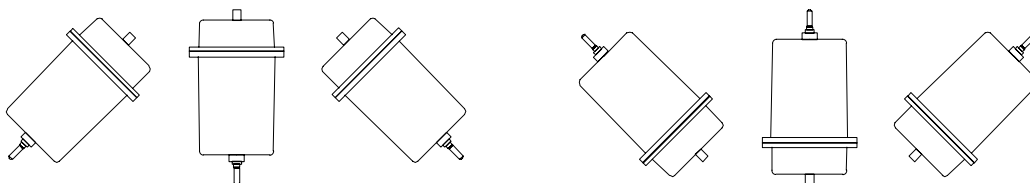
*) Croquis d'encombrement ou schéma de raccordement sous le même numéro

- 1) Valable pour des volets symétriques, tournant librement. Pour des volets étanches selon DIN 1946 la poussée doit être supérieure afin de vaincre l'étanchéité des lamelles.
- 2) Nécessaire pour atteindre la puissance de commande. Prescriptions sur la qualité de l'air d'alimentation, en particulier pour les basses temp. amb. voir chap. 60
- 3) Valeur pour le débit d'air d'un régulateur centair (400 l_n/h), pour une liaison de 20 m et un tube de Ø int. 4 mm

Fonctionnement

La tige sort à pression montante et rentre à pression descendante. La force nécessaire à une course de 0 à 100% est obtenue par une variation de pression de commande de 0...1,2 bar. Le montage d'un positionneur n'est pas possible.

Positions de montage



admissible

sous réserve

B03117

La pénétration dans le servomoteur de condensation, gouttes d'eau, etc.. par la tige du servomoteur est à éviter

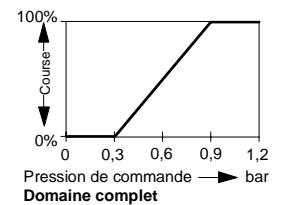


T03067



Y07550

AK31 P1

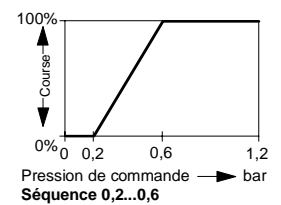


Pression de commande → bar

Domaine complet

B00969

AK31 P2

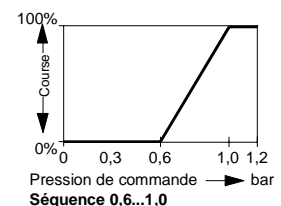


Pression de commande → bar

Séquence 0,2...0,6

B00976

AK31 P3

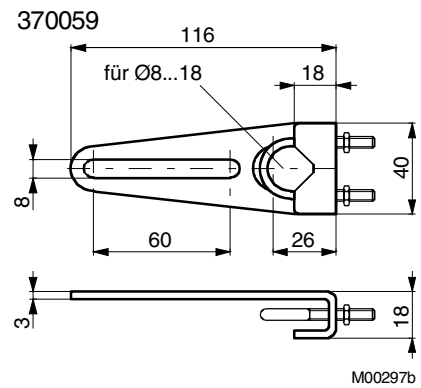
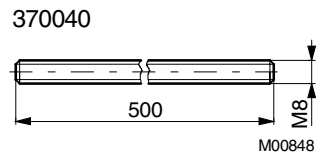
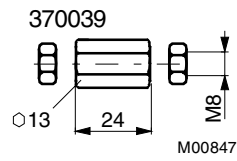
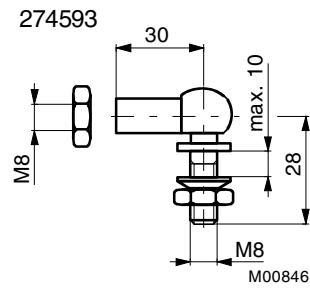
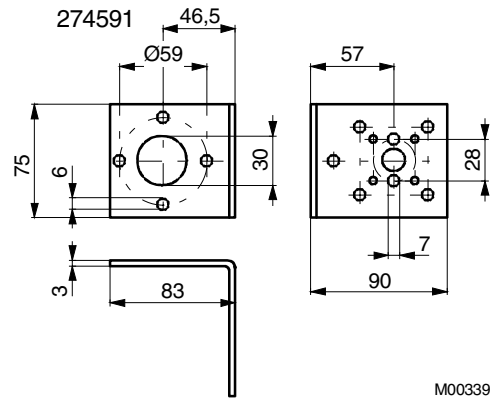
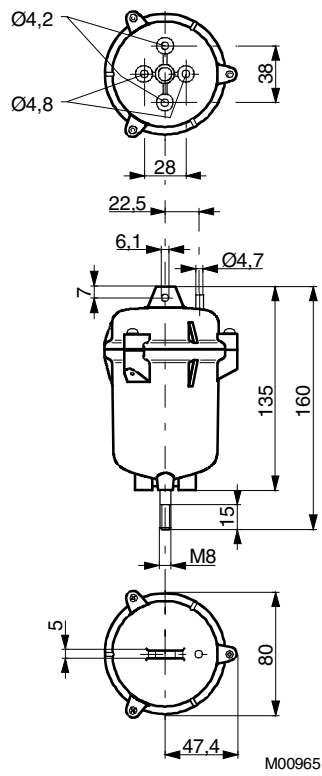


Pression de commande → bar

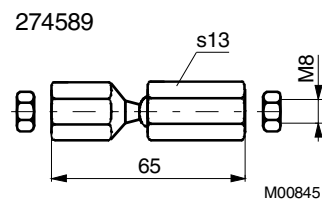
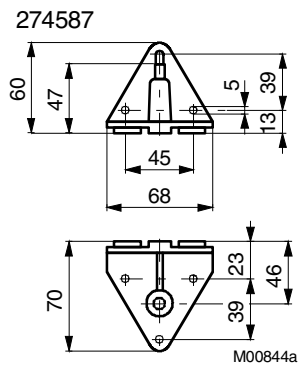
Séquence 0,6...1,0

B00977

Croquis d'encombrement



Accessoires



Variantes de montage

