

AK41...43 P: Servomoteur pneumatique

Votre avantage pour plus d'efficacité énergétique

Commande précise des volets pour les faibles besoins d'air.

Domaines d'application

Régulation ou commande d'ouverture/fermeture d'organes de réglage, p. ex. les volets d'air dans les installations de ventilation et de climatisation.

Caractéristiques

- Certification ATEX pour l'utilisation dans les domaines à risque d'explosion de la zone 1
- Conforme aux normes EN 13463-1 et EN 1127-1 (Ex II 2 G T6) avec les servomoteurs des séries AK41 P et AK42 P
- Boîtier en matière plastique auto-extinguible (AK41, 42)
- Boîtier en alliage léger (AK 43)
- Membrane déroulante en silicone, tige du servomoteur en acier inoxydable avec un filetage externe M8
- Nipple enfichable pour le raccordement de tuyaux flexibles en plastique avec un diamètre intérieur de 4 mm (AK41)
- Raccord d'air comprimé avec taraudage Rp 1/8" (AK42, 43)
- Conforme à la Directive 97/23/CE, art. 3.3 pour les appareils sous pression

Description technique

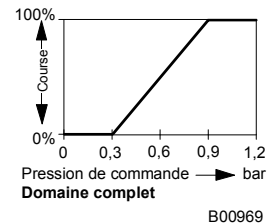
- Pression de commande 0...1,2 bar
- Surface du volet jusqu'à 6 m²



T07758

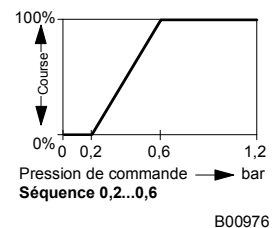


AK41...43 P



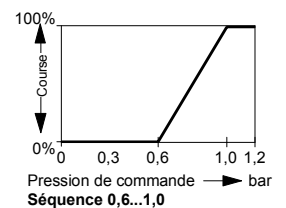
B00969

AK41 P2



B00976

AK41 P3



B00977

Type	Domaine de commande bar	Poussée pour		Couple pour		Surface max. du volet ¹⁾ m ²	Poids kg
		0 bar N	1,2 bar N	0 bar Nm	1,2 bar Nm		
AK41 P1 F003	0,3...0,9	100	100	3	3	1	0,55
AK41 P2 F003	0,2...0,6	60	200	2	6	0,6	0,55
AK41 P3 F003	0,6...1,0	200	60	6	2	0,6	0,6
AK42 P F003	0,3...0,9	200	200	10	10	3	1,4
AK43 P F002	0,3...0,9	400	400	20	20	6	4,8

		AK41 P1	AK41 P2	AK41 P3	AK42 P	AK43 P
Pression de commande ²⁾	bar	0...1,2	0...1,2	0...1,2	0...1,2	0...1,2
Pression max.	bar	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Course	mm	63	63	63	100	100
Surface active	cm ²	40	40	40	80	160
Longueur levier pour 90°	mm	44	44	44	70	70
Consom. d'air pour 100% course	l _n	0,5	0,4	0,5	1,7	3,5
Dur. de marche pour 100% course ³⁾	s	7	6	7	20	35
Temp. ambiante admissible ⁴⁾	°C	-10...70	-10...70	-10...70	-10...70	-10...70
Protection ex.		oui	oui	oui	oui	non
Degré de protection		IP 20	IP 20	IP 20	IP 20	IP 20
Croquis d'encombrement		M274941	M274941	M274941	M274942	M274943
Instructions de montage		MV 505518	MV 505518	MV 505518	MV 505519	MV 505520

1) Valable pour des volets symétriques, tournant librement. Pour des volets étanches selon DIN 1946 la poussée doit être supérieure afin de vaincre l'étanchéité des lamelles.

2) Nécessaire pour atteindre la puissance de commande.

Prescriptions sur la qualité de l'air d'alimentation, en particulier pour les basses temp. amb. voir section 60.

3) Valeur pour le débit d'air d'un régulateur centair (400 l_n/h), avec une liaison de 20m et un tube de Ø int. 4 mm

4) Lors de l'emploi dans une gaine d'air froid, momentanément -20 °C.

Accessoires

- XSP 31 Positionneur (voir section 79), monté en usine sur le servomoteur
- XAP 1 Unité de contact (voir section 79), monté en usine sur le servomoteur
- XAP 2 Unité de potentiomètre (voir section 79), monté en usine sur le servomoteur

0274354 000* Tige 600 mm, Ø 10 mm, avec articulation à rotule

0370059 000* Levier de serrage pour axes Ø 8...18 mm

-Accessoires pour AK41 et AK42

0226518 003 Matériel de montage pour XAP avec AK41, pour livraison séparée

0226519 003 Matériel de montage pour XAP avec AK42, pour livraison séparée

0226521 002 Matériel de montage pour XSP 31 avec AK41, pour livraison séparée

0226522 002 Matériel de montage pour XSP 31 avec AK 42, pour livraison séparée

0274586 000* Articulation droite à rotule avec 2 écrous M8 pour XSP 31 avec AK41

0274587 000* Console de fixation pour AK 41

0274589 000* Articulation droite à rotule avec 2 écrous M8 pour AK41

0274591 000* Equerre de fixation avec vis pour Ø 5,5 x 13 (4 x) AK41

0274593 000* Articulation coudée à rotule avec 2 écrous M8

0274595 000* Console de fixation avec vis M8 x 30

0274597 000* Manchon d'accouplement avec écrou M8

0370039 000* Manchon taraudé avec 2 contre-écrous M8

0370040 000* Tige fileté M8 longueur 500 mm

-Accessoires pour AK43

0226520 003 Matériel de montage pour XAP, pour livraison séparée

0226523 002 Matériel de montage pour XSP 31, pour livraison séparée

0274596 000* Console de fixation avec vis M10 x 40

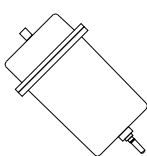
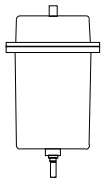
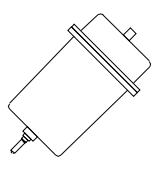
0274598 000* Manchon d'accouplement avec écrou M10

0274605 000* Articulation coudée à rotule avec 2 écrous M10

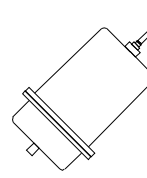
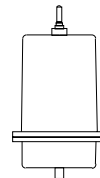
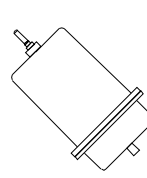
*) Croquis d'encombrement ou schéma de raccordement sous le même numéro

Fonctionnement

La tige sort à pression montante et rentre à pression descendante. La force nécessaire à une course de 0 à 100% est obtenue par une variation de pression de commande de 0...1,2 bar.

Positions de montage

admissible



sous réserve

B03117

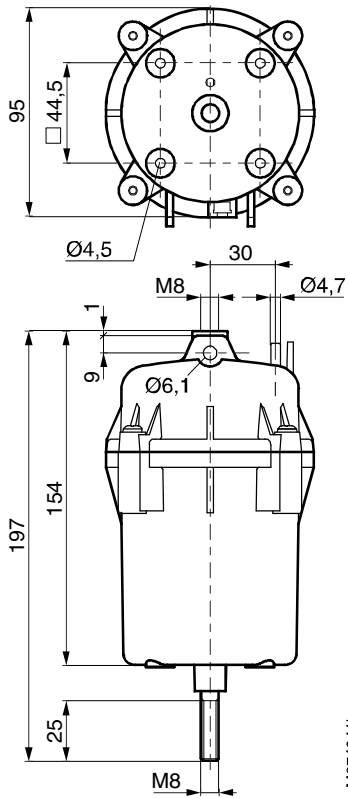
La pénétration dans le servomoteur de condensation, gouttes d'eau, etc.. par la tige du servomoteur est à éviter

Variantes de montage

Tous les exemples d'installation permettent le montage de XAP 1 et, ou XAP 2. Le positionneur XSP 31 ne peut être monté que dans les variantes décrites, voir page 5 et suivantes.

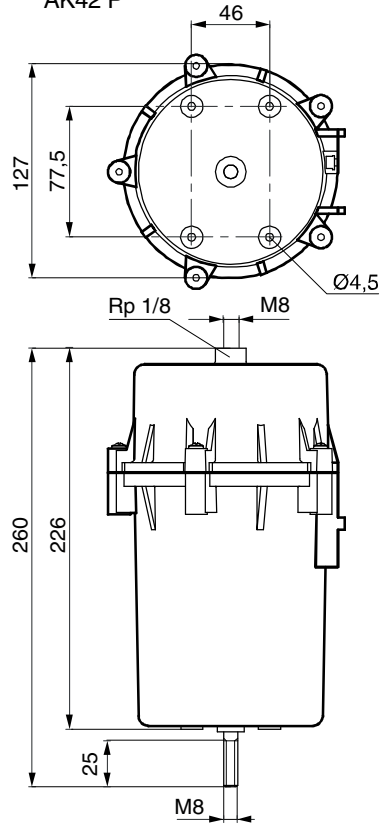
Croquis d'encombrement

AK41 P



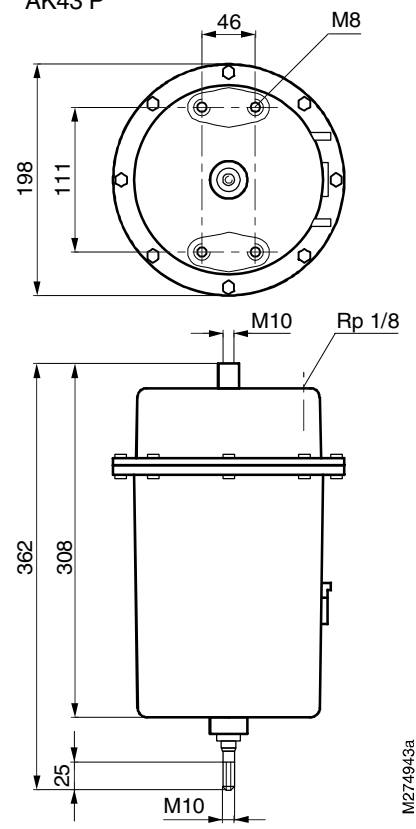
M274941b

AK42 P



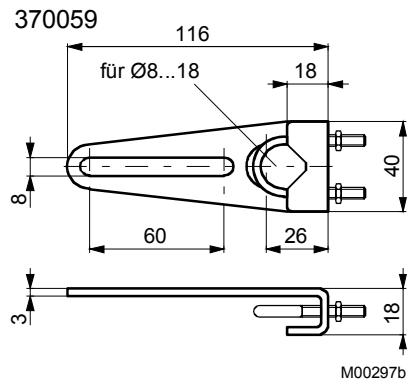
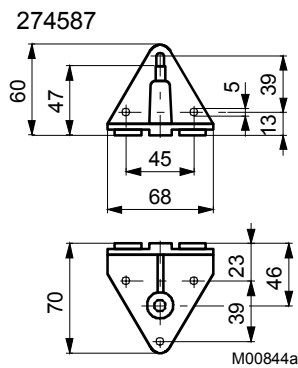
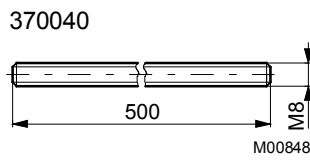
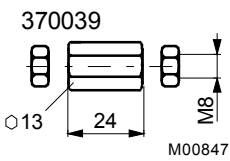
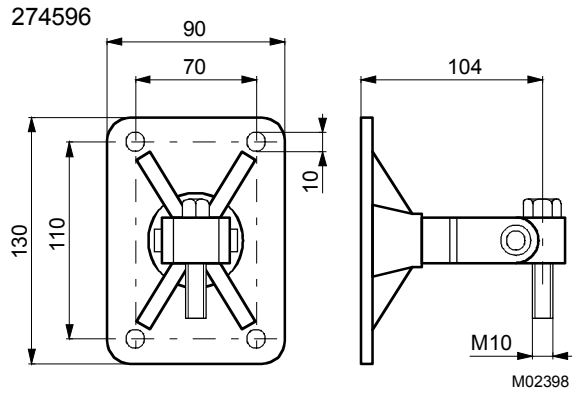
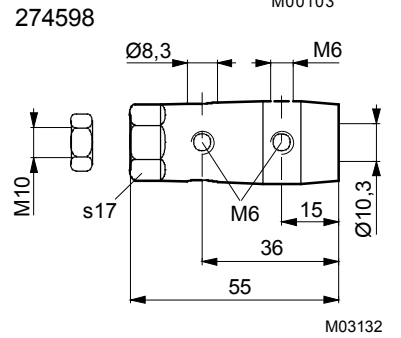
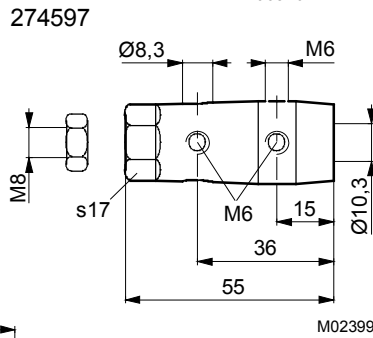
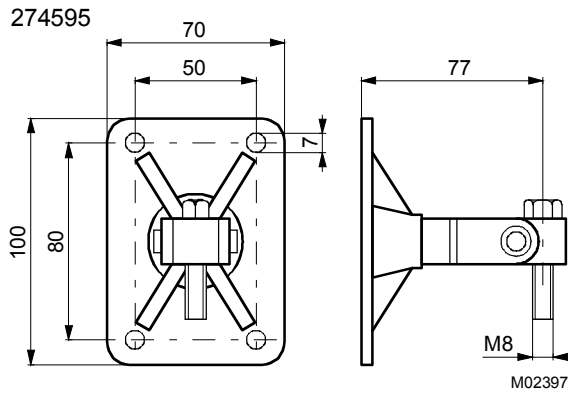
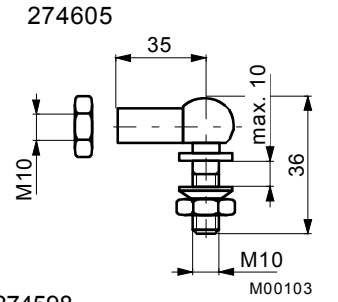
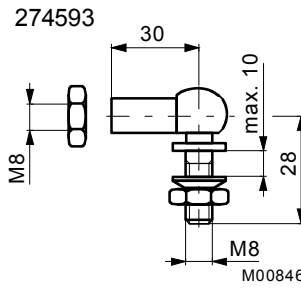
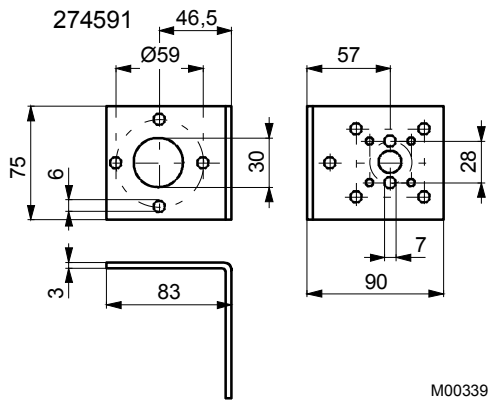
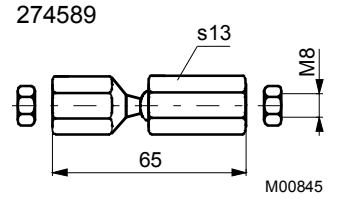
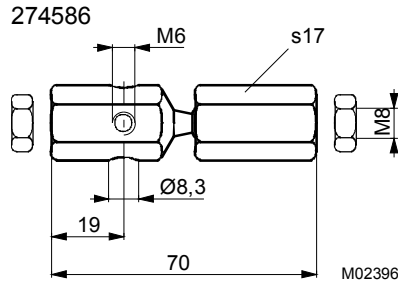
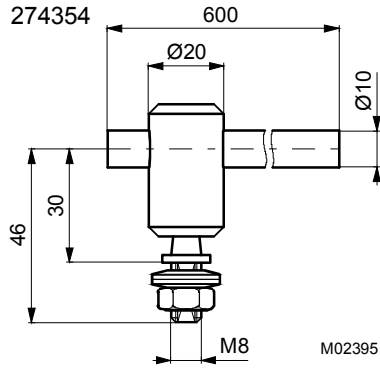
M274942c

AK43 P

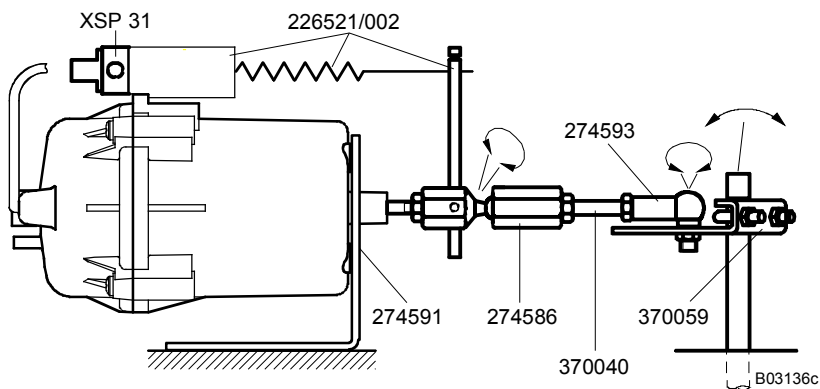
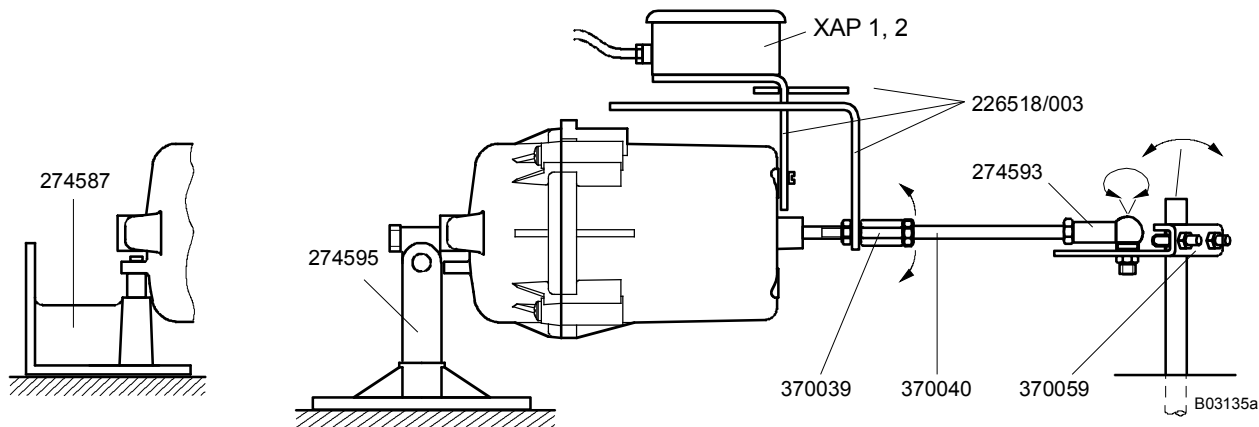
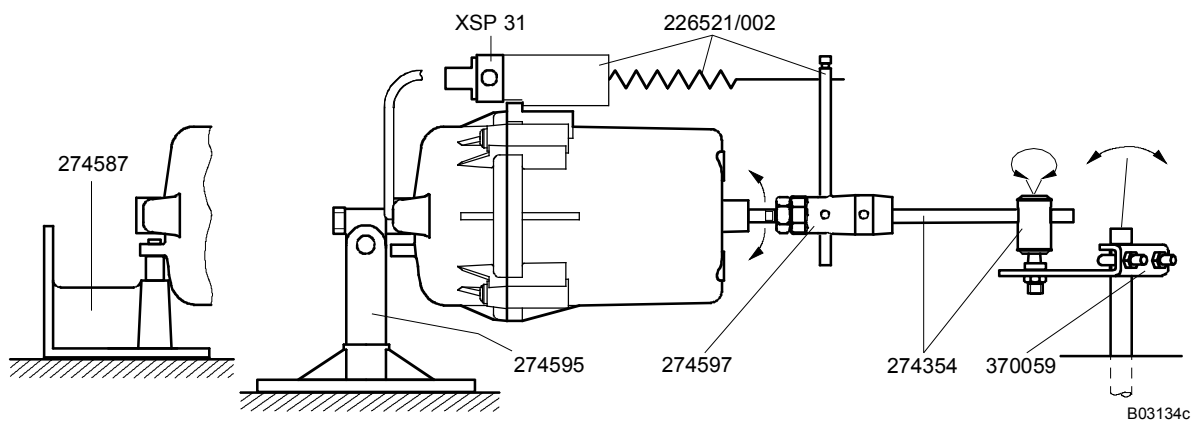
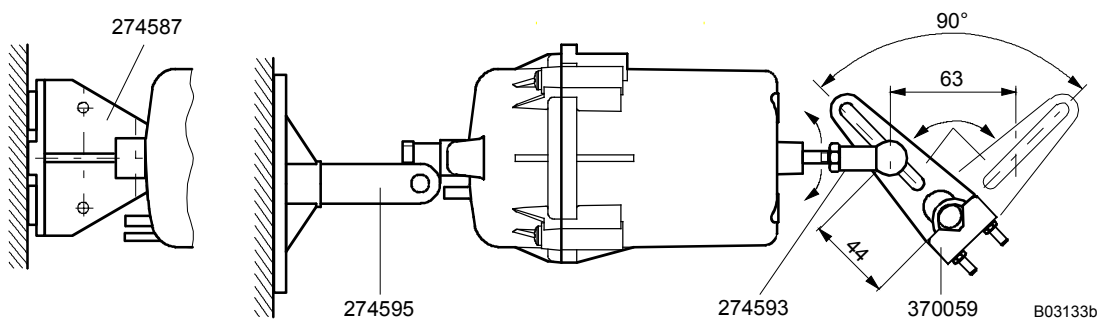


M274943a

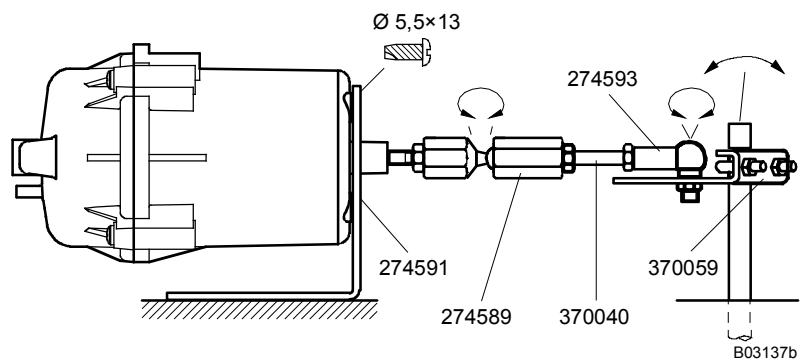
Accessoires



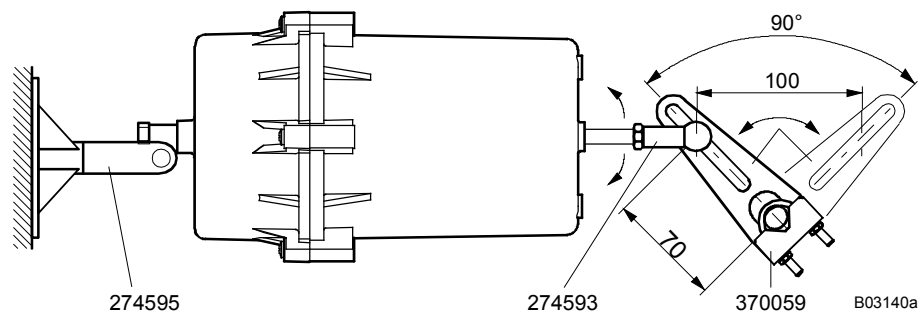
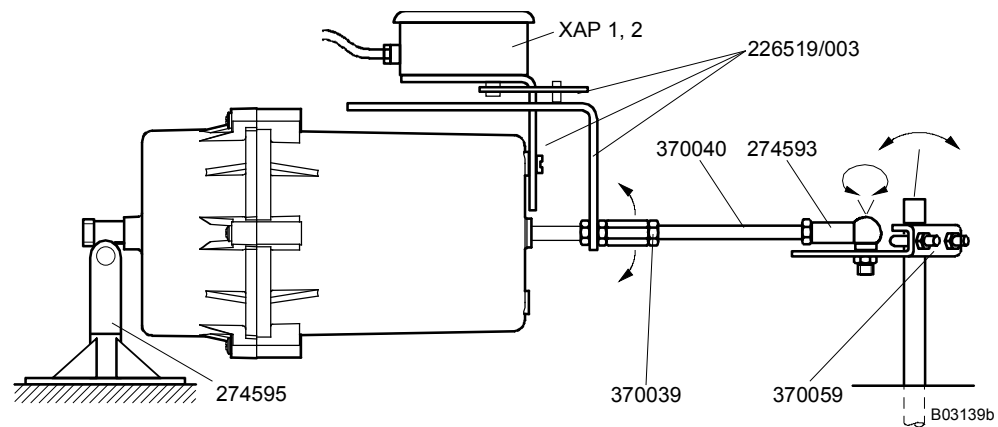
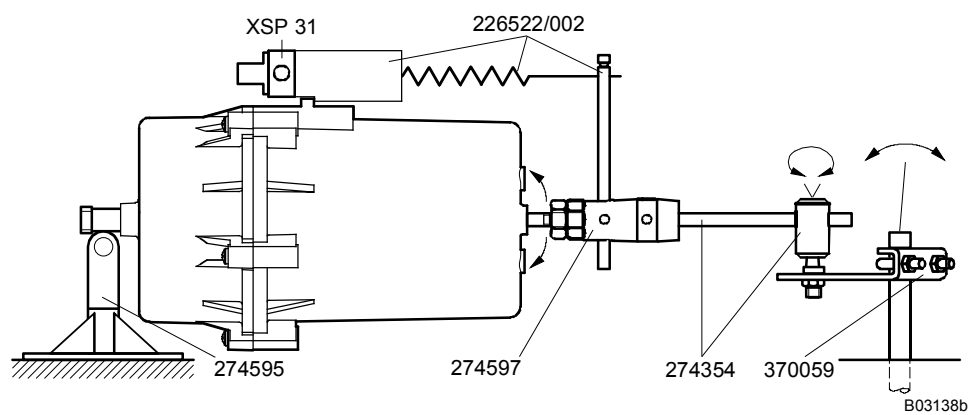
Variantes de montage pour AK41 P



Variantes de montage pour AK41 P



Variantes de montage pour AK42 P



Variantes de montage pour AK43 P

